

## 技术参数 无碳纸/胶版纸系列配页机

### 配页机主要技术参数

型号	600T	AG600	1000T	AC1000	1200T	AC1200
配页格数	6格	6格	10格	10格	12格	12格
操作面板	彩色LCD触摸屏	按键式	彩色LCD触摸屏	按键式	彩色LCD触摸屏	按键式
机器规格	740 (W) × 545 (D) × 730 (H) mm		740 (W) × 545 (D) × 1050 (H) mm		740 (W) × 545 (D) × 1210 (H) mm	
机器重量	55kg		73kg		119kg	
生产速度	T系列:最大70 套/分钟 (A4)			AC系列:最大60 套/分钟 (A4)		
最大进纸尺寸	330 (W) × 470 (L) mm					
最小进纸尺寸	120 (W) × 120 (L) mm					
接收托盘容量	65mm					
纸张重量范围	35到160gsm					
料仓堆纸高度	28mm					
收纸方式	直立式收纸, 20° 交叉收纸, AC-7振动收纸器 (选配)					
错误检测装置	卡纸, 无纸, 给纸错误, 双张, 托盘已满和安全盖打开					
收纸方式	独有预设交叉收纸功能, 可设定任意份数进行交叉收纸					
配页程序	插页模式, 预设停止, 总计数装置/预设计数装置					
电压/频率	单相100/115/230V, 50/60Hz					
额定电流	230V, 50/60Hz, 0.7/0.8 A					

### BM3600订折机主要技术参数

功能	书本骑订、平订、仅折页
纸张尺寸	 骑马订: 最大: 340 (W) × 490 (L) mm 最小: 155 (W) × 268 (L) mm  平订: 最大: 340 (W) × 239 (L) mm 最小: 155 (W) × 135 (L) mm
操作面板	彩色触摸屏
纸张重量范围	60gsm - 320gsm
装订厚度	骑马订: 2.5 mm (70gsm/25张)
装订厚度	平订: 3mm (70gsm/30张)
钉头距离	任意调整位置
钉头数量	2PCS (可选配至4个)
钉线规格	24#-28#卷盘铁丝
生产速度	3000册/小时 (A4)
电压/频率	单相 220V, 50/60Hz
机器规格	单机: 790 (W) × 600 (D) × 750 (H) mm 带收纸托盘: 1360 (W) × 600 (D) × 750 (H) mm
机器重量	135kg

### BM3600T修边刀主要技术参数

裁切厚度	最大 3.5 mm
纸张尺寸	 最大 320 (W) × 220 (L) mm 最小 155 (W) × 120 (L) mm
生产速度	2000 册/小时
电压/频率	单相 220V, 50/60Hz
功率损耗	180W
机器规格	980 (W) × 600 (D) × 750 (H) mm
机器重量	75kg

注: BM3600T修边刀可单独使用

#### 选配装置

- 扩展单元: 600TL / 1000TL / AC1200L
- 配页机过桥: CL-1200联机过桥
- 订折机过桥: CT-3000联机过桥
- 专用底柜: T3移动底柜
- 振动收纸器: AC-77振动收纸器
- 订折机: BM3600订折机
- A3边订装置: LM-3000边订
- 修边刀: BM-3000T专业修边刀



印沃是印后智能  
印刷环保的倡导者

专为中小  
印企定制

奥生印沃 Horizon  
精品 印后设备

# 奥生印沃 配页机

奥生印沃高质量塔式配页机  
均可扩展到2个塔  
以形成高生产力的配页系统  
同时, 也可选择高质量的书册装订装置  
以增强您印后书册装订的能力



奥生印沃 臻显初心

上海印沃科技发展有限公司  
Shang Hai Maxprint Technology Development Co.,Ltd



上海印沃科技发展有限公司  
Shang Hai Maxprint Technology Development Co.,Ltd  
地址: 上海市静安区永和路185号甲4号楼3层  
Tel: 021-63173282 Fax: 021-52661856  
http: www. Aluntec. com

特约经销商信息:



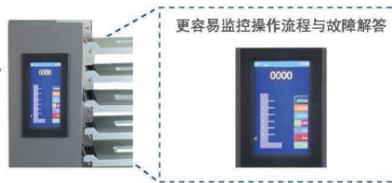
600T / 1000T / 1200T / AC1200 配页机能够高效、灵活地供给各类纸张，并拥有强大的扩展功能，可同时与印沃公司的BM3600书册装订装置在线使用。亦可选用振动收纸装置AC-77(无碳纸专用)、使配页后的纸张完全对准、无需二次整理纸张。



## 奥生·印沃配页机产品特点

### 特点1 彩色LCD触摸屏

600T/1000T/1200T配备了彩色LCD触摸屏，操作更快捷，更简单。



更容易监控操作流程与故障解答

### 特点2 高速生产——70套/分钟

600T/1000T/1200T具数显计数器，最大生产速度为70套/分钟，可从容应对大批量的配页工作。

### 特点3 大容量接收托盘

接收托盘的最大容量为65mm、操作员可选择直立或交叉收纸，也可选择AC-77振动收纸装置、使配页后的纸张完全对准、无需二次整理纸张。



20度交叉收纸

### 特点4 大容量给纸仓——最大28mm

配有大容量给纸仓、以减少纸张载入工序。配页机配有大直径进纸辊可处理各类纸张。



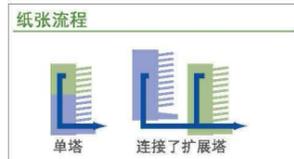
### 特点5 稳定的给纸

大直径进纸轮确保配页机实现稳定走纸；双张分离片和进纸轮高低压力之间的转换，增加了配页机对纸张的适应性。

### 高效率程控功能

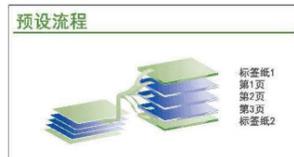
#### ● 循环模式(双通道不停机加纸)

循环模式，在配页机的操作系统内，进纸仓设置分为两组循环模式；当第一部分任何进纸仓缺纸时，系统转换到第二部分继续配页，实现不停机装载纸张，从而最大限度的提高工作效率。



#### ● 预设标签

预设标签，配页机可在任意进纸仓设置预设标签，插入封面与封底，进一步优化配页加工流程。



#### ● 预设停止

当配页数量达到预设的配页数量时，配页系统将自动停止。

#### ● 振动收纸器

振动收纸装置AC-77(无碳纸专用)、使配页后的纸张完全对准、无需二次整理纸张，以便提高生产效率。  
600T/1000T/AC1200的选装置



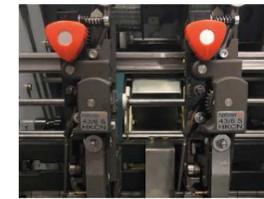
600T配页机+T3底柜+CT-3000联机组件+AC-77振动收纸器

## 奥生·印沃配订折切系统产品特点



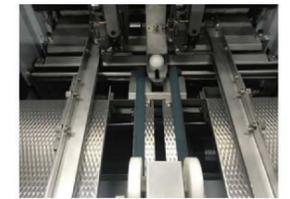
### 1. 操作界面

LCD液晶显示面板，操作简单、直观。



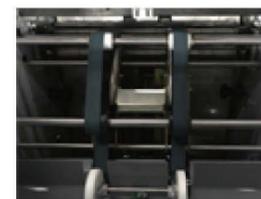
### 2. 钉头配置

采用德国浩勒43/6S钉头(保证德国原装)，故障率低，经久耐用。



### 3. 拍纸器

两侧拍纸和后部拍纸均为步进电机控制，快速高效，三侧的拍纸确保本册整齐装订。



### 4. 折辊配置

订折机折辊采用钢辊。



### 5. 收纸器配置

电动皮带有序输出。



### 6. 排废功能

设备报错后，带自动排废功能。

### 可选配、扩展

根据客户业务范围，配页机可选配为6格、10格、12格或扩展为双组联机，满足客户不同的业务需求。

### 尺寸调整

订折机、修边机的尺寸为全自动调整，操作简单、快捷。

### 高速度生产

可达到3000本/小时(A4尺寸)。



### 奥生印沃BM3600 配订折切联动线

奥生·印沃1000T配页机+T3底柜+CT-3000联机组件+BM3600订折机+BM3000T修边刀

#### ■ 书册装订流程



在输送带上堆积成品

裁切书本的前切口

通过折刀和辊对装订好的书本进行在线折页

对配好页的纸张进行闾纸并在书本中间进行装订

配页