

折页机

PF-P3210

快速、精准折页，实现高效率操作。



特点

■ 简单操作

简单的界面，操作直观、方便。只需选择图纸大小和折叠模式，即可自动设置每个部分。



■ 可选择合适的速度模式

根据办公环境和产量，可选择四种不同的速度模式。最多在进料台上可装载 640 张纸，以便有效操作。



■ 自定义设置的短时间准备

可以从操作面板中设置自定义图纸大小和折叠模式。可储存31项作业以便快速调用，计数控制和速度调整的预设功能也可用。



■ 给纸错误检测

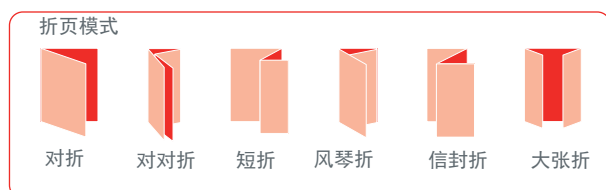
给纸错误检测功能确保送料精度，防止重复送料。传感器的灵敏度可根据不同纸张书芯进行调整。

PF-P3210 高效的折叠，操作方便。

PF-P3210 大容量与高生产力,折页速度达每分钟 260 张。(A4 对折)

各类折页模式选择

按键控制，LED监视指示灯与简易折板调整控制可使操作员能够根据想要的折法快速并精确地选择。



维护简单

您可简单更换折页辊与分离垫片。栅板与折页辊工具无需移除，使清除卡纸或清洁更简单。



选配

MT-330 带轮底座

- MT-330 含额外储存空间。



*机器设计与参数可能随时变更，请恕不另行通知。
*规格可能因工作、纸张质量、环境因素和各种其他因素而有所不同。请在开始生产前进行一次试运行。

速度模式选择

- **静音模式(低速)**
顶层隔音设计确保安静操作不妨碍到办公室环境。适合折一些较薄的纸张。
- **标准模式**
最大折叠速度为每分钟140张(A4单折叠)。适合折叠较厚的板材(最大157 gsm)。
- **高速模式**
最大折叠速度为每分钟175张(A4单折叠)。适用于广泛的纸张库存和折叠图案。
- **超高速模式**
独特的驱动控制系统用于更安静的生产速度，每分钟260张(A4单折叠)
- **间接式进纸模式** (*可供以上所有模式)
间接式进纸模式有助于纸张在印刷或在干燥的季节发生静电现象。带有复杂折叠处的送纸问题是可以避免的。

PF-P3210主要技术参数

安装类型	桌面型
供纸系统	摩擦式进纸系统
纸张尺寸	最大 311 X 432 mm / 12.24" x 17.00" 最小 65 X 90 mm / 2.56" x 3.55" A3/JIS B4/A4/JIS B5
纸张重量范围	普通纸张: 52至157g (*128g或更重的板材不能平行折叠。)
最大堆纸高度	最大 55 mm
折页模式	Z字折, 对折, 双对折, 外三折, 内三折, 内三折, 关门折。
生产速度	高速模式: 每分钟175张(A4-单折) 标准模式: 每分钟140张(A4-单折) 静音模式: 每分钟84张(A4-单折) 超高速模式: 每分钟260张(A4-单折)
电压/频率	单相100至240 V, 50或60 Hz
额定电流	单相100至240V, 50或60Hz, 0.6A
机器尺寸	操作时: W1,000 x D517 x H623 mm 当托盘存储时: W829 x D517 x H623 mm
机器重量	38Kg
检测功能	进纸台未空、堵塞、进纸错误、进纸误差、带扣式滑槽打开、盖打开 *对于长度为105mm或更短的板材,在最大折叠速度下不能使用进料误差检测功能)。

上海印沃科技发展有限公司
Shang Hai Maxprint Technology Development Co.,Ltd
Add: 上海市静安区平陆路397弄5号楼
Tel: 4000-929-525 Fax: 021-52661856
http: www. Aluntec. com

特约经销商信息:

